

Faserkompaktor Typ FKA/FKC

Abscheide- und Kompaktiereinheit für Textil-, Papier- und Kunststoffabfälle



Funktionsweise

Die Stoffgutführende Luft tritt von oben durch den tangentialen Eintrittstutzen in das Gerät ein, durchströmt einen Lochblechkonus und verlässt das Gerät durch den Austrittstutzen. Die mitgeführten Feststoffe und Abfälle lagern sich auf der Innenseite des Lochblechkonus an. Eine Stopfschnecke streift die Ablagerungen kontinuierlich ab und verdichtet sie

Eine Stopfschnecke streift die Ablagerungen kontinuierlich ab und verdichtet sie. Das vorverdichtete Material wird an der unteren Auslassöffnung gegen eine Membran gedrückt. Durch diesen kontinuierlichen Prozess wird das Material verdichtet und die Membran geöffnet. Das Material wird in einen geeigneten Behälter oder einen Sack ausgetragen. Durch ihre kontinuierliche Arbeitsweise verhindern die Geräte Druckschwankungen im Entsorgungssystem

Faserkompaktor

Die Abscheide- und Kompaktiereinheiten Typ FKA/FKC sind perfekt für die Verarbeitung vieler verschiedener Arten von Fasergut, Papierreste, Randstriefen, Folienschnipsel und verschieden geschredderte Kunststoffe geeignet. Das Feststoffgut wird aus dem Produktionsprozess abgesaugt, vom Luftstrom getrennt und in Säcken, Behältern oder Silos deponiert.

Vorteile

- Abscheider und Kompaktor in einem Gerät
- Kontinuierliche Betriebsweise
- Hohe Material- und Luftmengen durchsätze
- Kompakte Bauweise
- Druckfreier Austrag
- keine Druckschwankungen im Entsorgungssystem
- Energieeffizient durch optimale Taktsteuerung

Einsatz in verschiedenen Industriebranchen

- Textilindustrie
- Non-Woven-Industrie
- Papierindustrie
- Tabakindustrie
- Kunststoffrecycling

bg filtration gmbh

Voithstr. 5
71272 Renningen, Deutschland
Fon +49 7159 8069-0
Fax +49 7159 7933
Info@bg-filtration.de

Kreissparkasse Böblingen
BLZ 603 501 30
Kto 118174
BIC BKKRDE68
IBAN DE66 6035 0130 0000 118174

HRB 744965
Amtsgericht Stuttgart
Geschäftsführer
Dr. Volker Bauer

Faserkompaktor Typ FKA/FKC

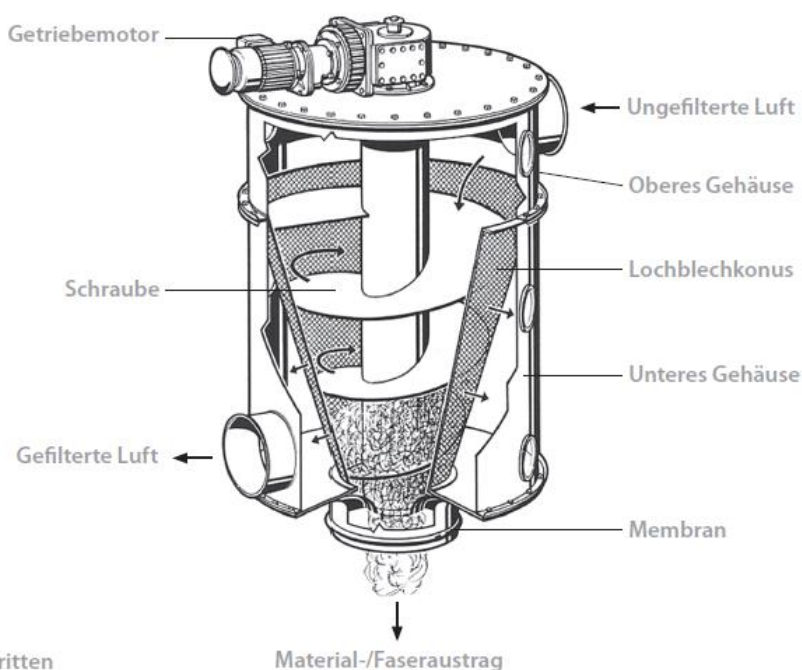
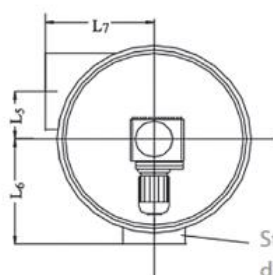
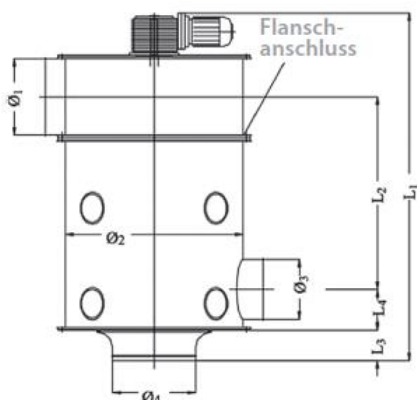
Abscheide- und Kompaktiereinheit für
Textil-, Papier- und Kunststoffabfälle

bg filtration
industrial solutions



Type	Max. Material Kapazität kg/h (lb/h)	Max. Luftdrucksatz m³/h (cu.ft./min)	Motor kW	Dimension länge x breite x Höhe mm (inch)
Faserkompaktor FKC	max. 200 (max. 440.9)	1,600 - 5,000 (941.7 – 2942.9)	0.55	620 x 620 x 1,215 (24.4" x 24.4" x 47.8")
Faserkompaktor FKA	max. 500 (max. 1,102.3)	3,000 – 10,000 (1,765.7 – 5,885.8)	1.1	982 x 982 x 1,858 (38.7" x 38.7" x 73.2")

Funktionsschema



Dimensionen	FKA	FKC
L1 [mm]	1.858	1.215
L2 [mm]	962	633
L3 [mm]	152	85
L4 [mm]	256	187
L5 [mm]	250	200
L6 [mm]	550	300
L7 [mm]	550	550
Ø 1 [mm]	400	280
Ø 2 [mm]	900	454
Ø 3 [mm]	400	280
Ø 4 [mm]	420	420
Gewicht [kg]	355	140

bg filtration gmbh

Voithstr. 5
71272 Renningen, Deutschland
Fon +49 7159 8069-0
Fax +49 7159 7933
Info@bg-filtration.de

Kreissparkasse Böblingen
BLZ 603 501 30
Kto 118174
BIC BBKRDE6B
IBAN DE66 6035 0130 0000 118174

HRB 744965
Amtsgericht Stuttgart
Geschäftsführer
Dr. Volker Bauer