

Auf sehr hohem Niveau ausgeführt

Optimierte Filterlösungen für anspruchsvolle Umgebungen



Dichtung für hohe Ansprüche, lebensmittelecht

Konstruktiv und fertigungstechnisch auf möglichst hohem Niveau – das ist die Anforderung an Filter in hygienisch anspruchsvollen Anwendungen. Und dieser Anspruch an die Ausführung nimmt kontinuierlich zu. Vor allem gilt dies für die Reinigbarkeit und das Fertigen ohne Hohlräume und Hinterschneidungen. In Zusammenhang mit hohen Druckstoßfestigkeiten stellen diese Aspekte eine besondere Herausforderung an die Filterhersteller dar.

Die bg filtration gmbh stellt hierzu die optimierten Filterlösungen „Extra“ und „Hygiene“ vor. Allgemein werden an Komponenten, die di-

rekt mit dem Produktionsprozess verbunden sind, besondere Anforderungen gestellt. Diese umfassen: einfaches, schnelles, sicheres Handling, leichte Reinigbarkeit, keine Produktablagerungen und eine hohe Oberflächengüte. Darüber hinaus setzt die bg filtration gmbh bei hygienischen Anwendungen auf ein variables Baukastensystem, das die Gestaltungskriterien für hygienegerechte Komponenten EHEDG umsetzt.

Aufeinander abgestimmte Technik

Aufbauend auf einen breiten Baukasten mit Filterflächen von ca. 4-100 m² kann sich die bg filtration ganz auf die Kundenanforderungen einstellen. Unter aufeinander abgestimmter Technik wird

dabei die vielfältige Kombination von Baugruppen in unterschiedlichen Hygienestufen, je nach Kundenanforderung verstanden. Diese Baugruppen sind:

- Rohgas-Filtergehäuse
- Reingaskammer
- Filtertür mit Sicherheits-Schnellverschlüssen
- Schwenkbare, sich öffnende Filterschlitzplatte, damit zusätzliche große Öffnung zum Reinigen der Behälter
- Abreinigungs-Düsenlanzen
- Pneumatisches Abreinigungssystem
- Filterstützrahmen
- Filtertaschen

Filtergehäuse

Die Filtergehäuse werden hygienegerecht in unterschiedlichen Oberflächenqualitäten und Druckstoßfestigkeiten ausgeführt. So werden die gesamten Filtergehäuse für höchste ATEX-Zonen und bis zu 10 bar-Druckstoßfestigkeit ausgeführt.

Reingaskammer

Der Gestaltung der Reingaskammer kommt eine besondere Bedeutung zu. Mit den Ausführungen „Standard“, „EXTRA“ und „Hygiene“ werden alle individuellen Anforderungen erfüllt. Bei den beiden Letzteren wird mit einer reinigbaren, selbst entwickelten Dichtung gearbeitet. Die Dichtung arbeitet mit Einzeldichtlippen, die sowohl bei hohen Unterdrücken als auch bei hohen Überdrücken wirken – und dies ohne mecha-



Versteifungen in Kammform mit Sicherheits-Schnellverschlüssen

nische Anpresskraft. So kann auch bei den hohen Überdrücken mit Schnellverschlüssen gearbeitet werden, die ein einfaches und damit schnelles Öffnen garantieren.

Besondere Ausführung

In der Ausführung „Hygiene“ wird zusätzlich darauf geachtet, dass ein komplett werkzeugloser Filterwechsel möglich wird. Dies ohne jegliche „verlierbaren“ Teile. Es wird gewährleistet, dass keine Verschmutzungen und Keime durch das Werkzeug eingeschleppt werden, bzw. keine Teile auf nichtsauberen Oberflächen abzuliegen sind. Zudem können auch keine Teile bei der Wartung in das Produkt fallen.

Hygiene-Düsenrohre und Hygiene-Filterstützrahmen

Ebenfalls werden Details wie z. B. Düsenrohre betrachtet und hygienegerecht – ohne Toträume – ausgeführt. Ein sehr kritisches und wichtiges Bauteil ist der Filterstützrahmen, auf dem die Filtertaschen aufgezogen werden. Zum einen wirken hier hohe mechanische Wechselkräfte, die durch die Abreinigungszyklen entstehen. Zum anderen besteht genau hier die

Gefahr von Produktablagerungen und damit Keimbildung. Die bg filtration trägt mit dem „Clean-Stützrahmen“ genau diesen Aspekten Rechnung. So ist ein komplett reinigbarer Filterstützrahmen entstanden, der zudem mit der neu gestalteten Venturidüse durch effiziente und energieoptimierte Abreinigung überzeugt.

Filtertaschen

Das Herzstück eines jeden Filters ist das Filterelement. Bei der Wahl des Filtermaterials und der Ausführung bleibt die bg filtration Ihrem Motto treu und bietet ein aufeinander abgestimmtes Portfolio an. Es stehen Filtertaschen für unterschiedliche Filtereffizienzklassen zur Verfügung, die alle in hygienischer Ausführung nach EU 10/2011 und FDA ausgeführt sind.

Fazit

Durch die modulare Bauweise und die aufeinander abgestimmte Technik können die Filter und Filtersysteme der bg filtration gmbh genau auf die hygienischen Anforderungen der Kunden zugeschnitten werden. Die bg filtration liefert die Filter für die unterschiedlichen Anwendungen, z. B.:

- Einbaufilter, zum Einsatz in vorhanden Behälter und Silos
- Silo- und Aufsatzfilter
- Filter für Sackschütten und BIG-BAG-Stationen
- Entstaubungs- und Aspirationsfilter als Standfilter
- Sonderlösung, z. B. Unterdruckfilter mit zusätzlicher Sackschütte



Es ist gelungen, die Filterschlitzplatte „schwenkbar“ zu gestalten. Hierdurch erhält man nach dem Öffnen ein großes Mannloch. Damit wird der Filterraum einfacher zugänglich und reinigbar.

bg filtration gmbh
Voithstr. 5
71272 Renningen
Tel: +49 7159 8069-0
Fax: +49 7159 7933
info@bg-filtration
www.bg-filtration.de

Die bg filtration gmbh ist Hersteller von hochwertigen Filtern und Abscheidersystemen für unterschiedlichste Industrieanwendungen weltweit. Mit den Traditionsmarken AEROB und bg textile air engineering werden jahrzehntelange Erfahrung in Entstaubung, Filtration und Klimatechnik unter einem Dach vereint. Mit maßgeschneiderten Lösungen und innovativen Ideen stellt sich das Unternehmen ganz auf die Wünsche der Kunden ein. Und sorgt so für optimale Anlagenfunktionalität, Verbesserung von Arbeitsbedingungen und Sicherheit am Arbeitsplatz.