



AERSTAR AAS: Standard

- Gehäuse verschraubt, geheftet oder durchgeschweißt
 - für Unterdrücke bis max. -900mbar
 - für reduzierte Explosionsdrücke bis max. +2,2bar abs.
- Tiefgezogene Filterschlitzplatte mit Steckbolzen, Gewinden und Prätzen
- Düsenrohre gequetscht und gesteckt
- Dichtungen ausgeführt als Flachdichtungen geklebt
- Filterstützrahmen Standard, Drucktank „Full Immersion System“ Standard
- Werkstoffe: Normalstahl lackiert, produktberührt oder komplett in Edelstahl 1.4301, 1.4404, 1.4571

AERSTAR: Extra

- Konstruktion und Design in Anlehnung an EHEDG Richtlinien
- Gehäuse durchgehend geschweißt, keine Hohlräume, keine Überlappungen
- innen glatte Oberfläche alle Kanten entgratet, alle Gewinde innen abgedeckt
- Gute Reinigbarkeit
- Tiefgezogene Schlitzplatte mit geschweißten Bolzen
- Düsenrohre gequetscht und gesteckt
- Sondertürdichtung gesteckt, abnehmbar und reinigbar
- Sonderform für hohe Unter- und Überdrücke
- alle Druckstufen ausführbar mit Sperrklinkenverschlüssen mit Sicherheitsfunktion
- Dichtungen und Filtermaterialien gemäß FDA oder VO 10/2011
- Schmiermittel gemäß Food Grade H1

AERSTAR: Hygiene

- Ausführung wie EXTRA, jedoch:
- Gehäuse zum anschweißen an Rohgaskammer
 - Oberflächen produktberührt Rauigkeit <0,8µm
 - Gehäuseecken abgerundet für beste Reinigbarkeit
 - Filterschlitzplatte mit werkzeuglosem Filterwechsel, optional schwenkbar
 - Hygiene Filterschlitz mit rohgasseitig höchster Oberflächenqualität
 - Sonderdüsenrohre geschweißt ohne Verschraubung innen, ohne Totraum
 - Filterstützrahmen „Clean“
 - Membranventile mit Sondermembrane gemäß VO 10/2011

bg filtration gmbh

Voithstr. 5
71272 Renningen, Deutschland
Fon +49 7159 8069-0
Fax +49 7159 7933
Info@bg-filtration.de

Kreissparkasse Böblingen
BLZ 603 501 30
Kto 118174
BIC BKRDE6B
IBAN DE66 6035 0130 0000 118174

HRB 744965
Amtsgericht Stuttgart
Geschäftsführer
Dr. Volker Bauer