



### AERSTAR AAS: Standard

- Gehäuse verschraubt, geheftet oder durchgeschweißt
  - für Unterdrücke bis max. -900mbar
  - für reduzierte Explosionsdrücke bis max. +2,2bar abs.
- Tiefgezogene Filterschlitzplatte mit Steckbolzen, Gewinden und Prätzen
- Düsenrohre gequetscht und gesteckt
- Dichtungen ausgeführt als Flachdichtungen geklebt
- Filterstützrahmen Standard, Drucktank „Full Immersion System“ Standard
- Werkstoffe: Normalstahl lackiert, produktberührt oder komplett in Edelstahl 1.4301, 1.4404, 1.4571

### AERSTAR: Extra

- Konstruktion und Design in Anlehnung an EHEDG Richtlinien
- Gehäuse durchgehend geschweißt, keine Hohlräume, keine Überlappungen
- innen glatte Oberfläche alle Kanten entgratet, alle Gewinde innen abgedeckt
- Gute Reinigbarkeit
- Tiefgezogene Schlitzplatte mit geschweißten Bolzen
- Düsenrohre gequetscht und gesteckt
- Sondertürdichtung gesteckt, abnehmbar und reinigbar
- Sonderform für hohe Unter- und Überdrücke
- alle Druckstufen ausführbar mit Sperrklinkenverschlüssen mit Sicherheitsfunktion
- Dichtungen und Filtermaterialien gemäß FDA oder VO 10/2011
- Schmiermittel gemäß Food Grade H1

### AERSTAR: Hygiene

- Ausführung wie EXTRA, jedoch:
- Gehäuse zum anschweißen an Rohgaskammer
  - Oberflächen produktberührt Rauigkeit <0,8µm
  - Gehäuseecken abgerundet für beste Reinigbarkeit
  - Filterschlitzplatte mit werkzeuglosem Filterwechsel, optional schwenkbar
  - Hygiene Filterschlitz mit rohgasseitig höchster Oberflächenqualität
  - Sonderdüsenrohre geschweißt ohne Verschraubung innen, ohne Totraum
  - Filterstützrahmen „Clean“
  - Membranventile mit Sondermembrane gemäß VO 10/2011

#### bg filtration gmbh

Voithstr. 5  
71272 Renningen, Deutschland  
Fon +49 7159 8069-0  
Fax +49 7159 7933  
Info@bg-filtration.de

Kreissparkasse Böblingen  
BLZ 603 501 30  
Kto 118174  
BIC BKRDE6B  
IBAN DE66 6035 0130 0000 118174

HRB 744965  
Amtsgericht Stuttgart  
Geschäftsführer  
Dr. Volker Bauer